



Standgerät

- weiß
- elektronische Steuerung

Nutzzinhalt total: 99 l

- Gefrieren: 99 l

Gefrieren

- FrostControl, Abtauung: manuell
- Supergefrierfunktion
- Alarm bei zu hoher Temperatur
- Gefrierkörbe: 1 Stück

Technische Daten*

- Energieeffizienzklasse: E
- Energieverbrauch: pro Jahr 169 kWh
- Gefrierleistung: 4,5 kg/24 h
- Temperaturanstiegszeit: 17 h
- Luftschallemission: 38 dB(A)re1pW, Klasse: C
- Gerätemaß inkl. Griff (HxBxT): 850 x 545 x 495 mm
- Spannung/Frequenz: 220-240 V / 50 Hz
- Klimaklasse: SN-T, 10 - 43 °C
- Gewicht netto/brutto: 25,0 kg / 28,0 kg
- Transportmaß (HxBxT): 888 x 578 x 520 mm

EAN 5906006934194



Technische Daten

Modell / Art.-Nr.	GT 311 101 W
Farbe	weiß
Griff - Material	Kunststoff
Kategorie	Gefriertruhe
Sternekenzeichnung:	4-Sterne-Fach

Leistung

Energieeffizienzklasse 1)	E
Energieverbrauch kWh/Jahr2)	169
Nutzzinhalte gesamt (Liter)	99
Nutzzinhalte Kühlen / Gefrieren (Liter)	- / 99
Gefrierleistung (kg/24 Std.) / Temperaturanstiegszeit (Std.)	4,5 / 17
Luftschallemission	38
Luftschallemissionsklasse	C
Klimaklasse	SN-T
Klimaklasse Min - Max (°C)	10 - 43

Ausstattung

NoFrost / FrostControl	- / •
Temperaturregelung / Position	elektronisch / außen
Kühlteil und Gefrierfach getrennt steuerbar	-
Inverter Kompressor	-
Temperaturalarm Kühlteil / Gefrierfach	- / •
Tür-Offen-Alarm	-
Superkühlfunktion / Supergefrierfunktion	- / 1
Holiday-Schaltung	-
Ökofunktion	-
Abtauvorgang Kühlteil / Gefrierfach	- / manuell
höhenverstellbare FüÙe vorne / hinten	• / -
Türanschlag / wechselbar	- / -

Kühlteil

Anzahl Glasablagen	-
Chrom-Flaschengitter	-
Obst-/Gemüseschublade mit Glasabdeckung	-
VitControl / VitControl Plus / Fresh Zone	- / - / -
Anzahl Türablagen gesamt	-
Flaschenfach	-
Butterfach mit Klappdeckel	-
Innenbeleuchtung / Position	- / -
AirSystem Umlufttechnik	-

Gefrierfach

Transparente Gefrierschubladen	-
Gefrierfach mit Klappe	-
Ablagen im Gefrierfach/Material	- / -
Gefrierfach	1

Zubehör

Eiertablett	-
Eiswürfelbehälter	-

Technische Daten

Tischplatte abnehmbar	-
Höhe ohne Arbeitsplatte (mm)	-
GerätemaÙe H x B x T (mm)	850 x 545 x 495
Spannung (V) / Frequenz (Hz)	220-240 / 50
Kabellänge mit Schukostecker (cm)	170
Gewicht netto / brutto (kg)	25,0 / 28,0
TransportmaÙe HxBxT (mm)	888 x 578 x 520

NACHKAUFBARES ZUBEHÖR

EAN	5906006934194
-----	---------------

- 1) nach Verordnung (EU) 2019/2016
2) auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Gerätes ab.

