



Standgerät

- weiß

Nutzzinhalt total: 111 l

- Kühlen: 111 l

Kühlen

- Abtauung: automatisch
- 2 Glasablagen
- 1 Gemüseschublade
- 3 Türablagen
- LED-Innenbeleuchtung, Seite

Technische Daten*

- Energieeffizienzklasse: E
- Energieverbrauch: pro Jahr 88,0 kWh
- Luftschallemission: 39 dB(A)re1pW, Klasse: C
- Gerätemaß inkl. Griff (HxBxT): 845 x 501 x 540 mm
- Türanschlag rechts, wechselbar: Ja
- glatte Rückwand
- Spannung/Frequenz: 220-240V V / 50 Hz
- Klimaklasse: ST, 16 - 38 °C
- Gewicht netto/brutto: 29,0 kg / 32,0 kg
- Transportmaß (HxBxT): 854 x 527 x 570 mm

EAN 5906006914974

Technische Daten

Modell / Art.-Nr.	VKS 351 150 W
Farbe	weiß
Griff - Material	Kunststoff
Kategorie	Vollraum-Kühlschrank, 85 cm
Sterne kennzeichnung:	-

Leistung

Energieeffizienzklasse 1)	E
Energieverbrauch kWh/Jahr ²⁾	88,0
Nutzzinhalte gesamt (Liter)	111
Nutzzinhalte Kühlen / Gefrieren (Liter)	111 / -
Gefrierleistung (kg/24 Std.) / Temperaturanstiegszeit (Std.)	- / -
Luftschallemission	39
Luftschallemissionsklasse	C
Klimaklasse	ST
Klimaklasse Min - Max (°C)	16 - 38

Ausstattung

NoFrost / FrostControl	- / -
Temperaturregelung / Position	Mechanical / in Beleuchtungseinheit
Kühlteil und Gefrierteil getrennt steuerbar	-
Inverter Kompressor	-
Temperaturalarm Kühlteil / Gefrierteil	- / -
Tür-Offen-Alarm	-
Superkühlfunktion / Supergefrierfunktion	- / -
Holiday-Schaltung	-
Ökofunktion	-
Abtauvorgang Kühlteil / Gefrierteil	automatisch / -
höhenverstellbare FüÙe vorne / hinten	• / -
Türanschlag / wechselbar	rechts / •

Kühlteil

Anzahl Glasablagen	2
Chrom-Flaschengitter	-
Obst-/Gemüseschublade mit Glasabdeckung	1
VitControl / VitControl Plus / Fresh Zone	- / - / -
Anzahl Türablagen gesamt	3
Flaschenfach	1
Butterfach mit Klappdeckel	-
Innenbeleuchtung / Position	LED / Seite
AirSystem Umlufttechnik	-

Gefrierteil

Transparente Gefrierschubladen	-
Gefrierfach mit Klappe	-
Ablagen im Gefrierraum/Material	- / -
Gefrierkorb	-

Zubehör

Eiertablett	-
Eiswürfelbehälter	-

Technische Daten

Tischplatte abnehmbar	-
Höhe ohne Arbeitsplatte (mm)	-
GerätemaÙe H x B x T (mm)	845 x 501 x 540
Spannung (V) / Frequenz (Hz)	220-240V / 50
Kabellänge mit Schukostecker (cm)	170
Gewicht netto / brutto (kg)	29,0 / 32,0
TransportmaÙe HxBxT (mm)	854 x 527 x 570

NACHKAUFBARES ZUBEHÖR

EAN	5906006914974
-----	---------------

- 1) nach Verordnung (EU) 2019/2016
 2) auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Gerätes ab.

